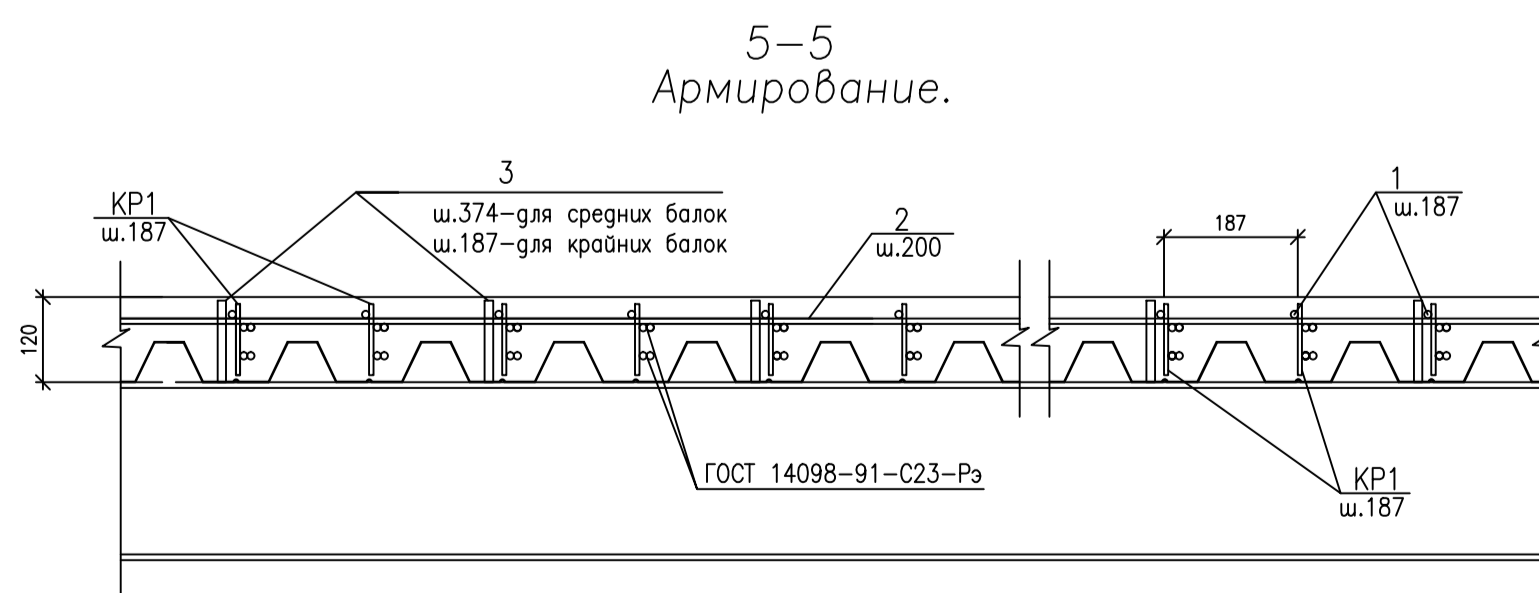
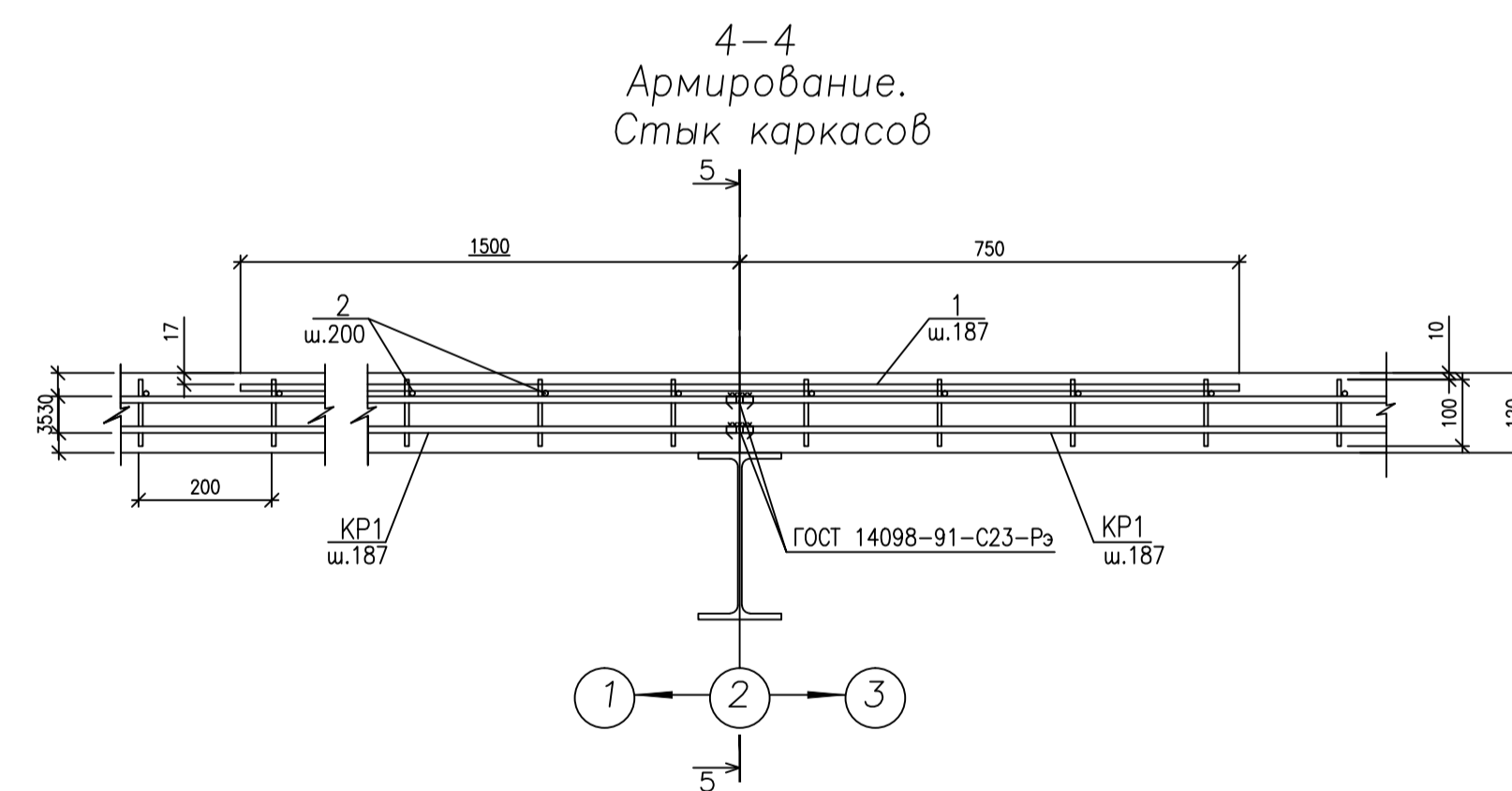
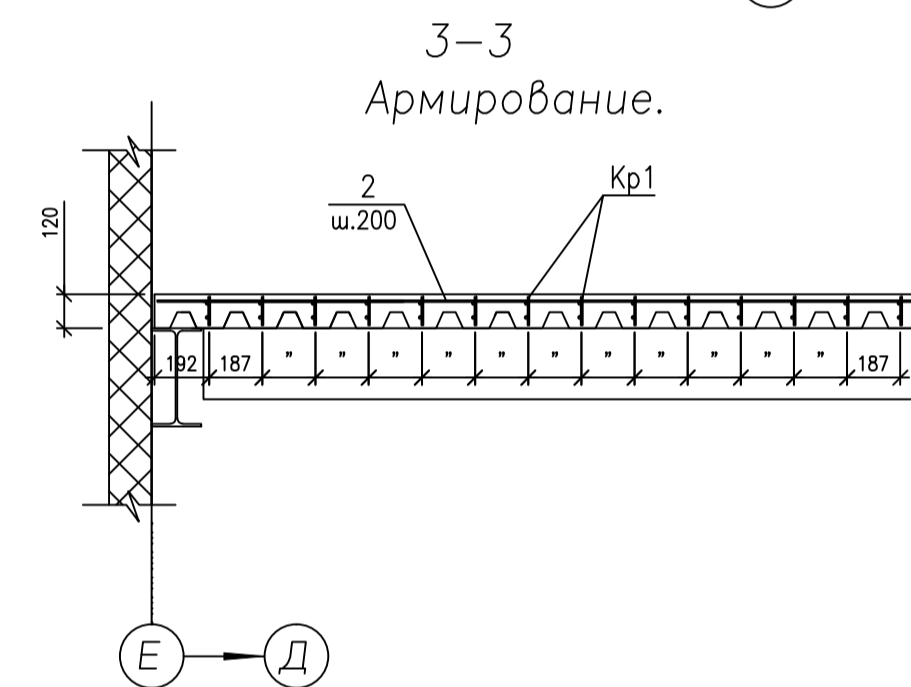
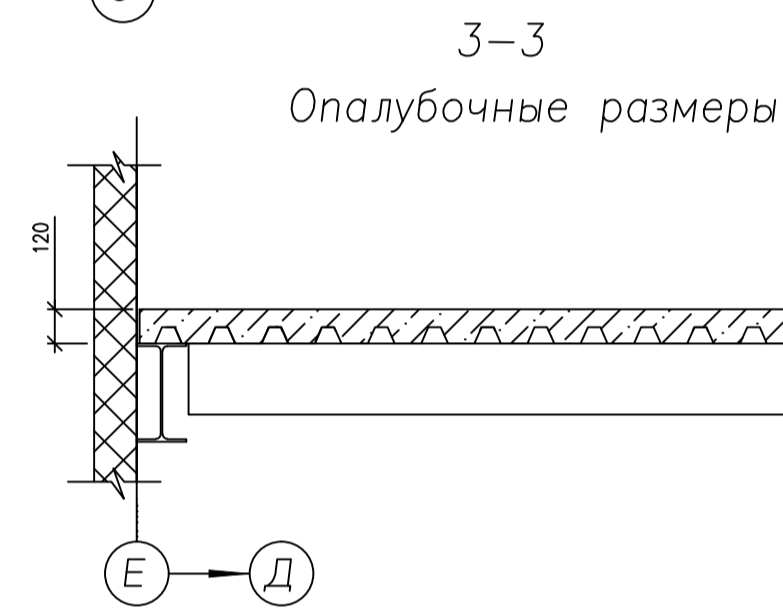
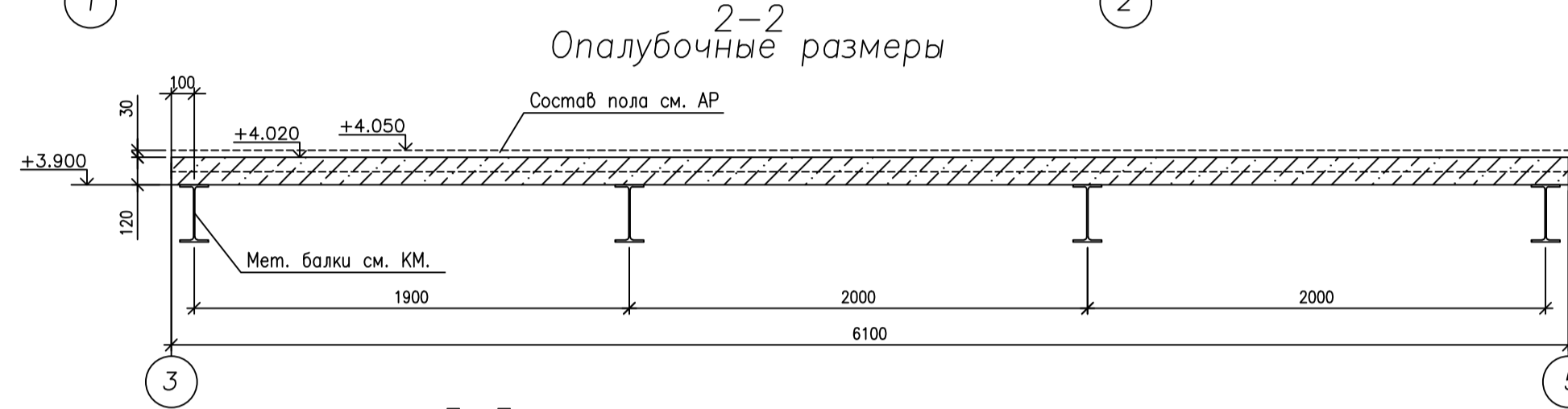
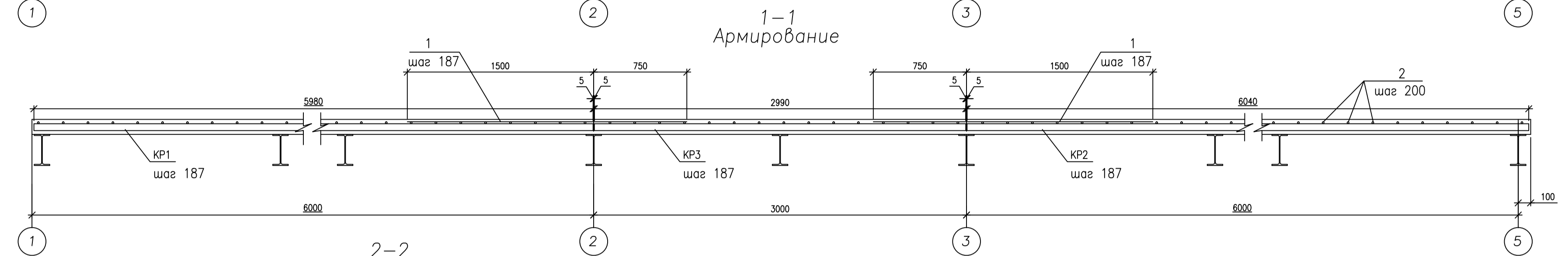
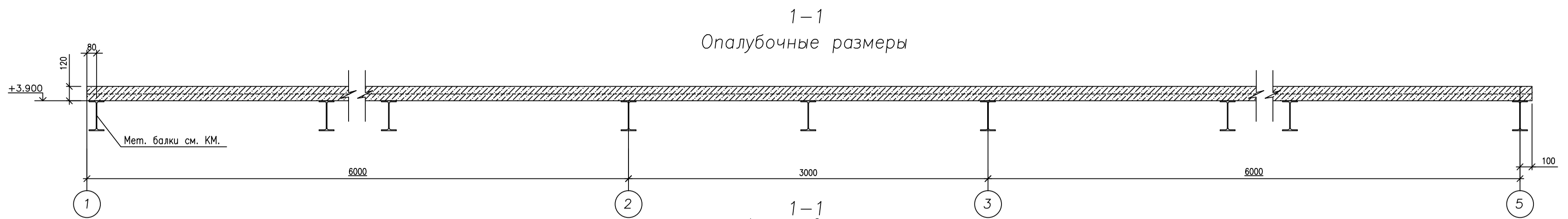
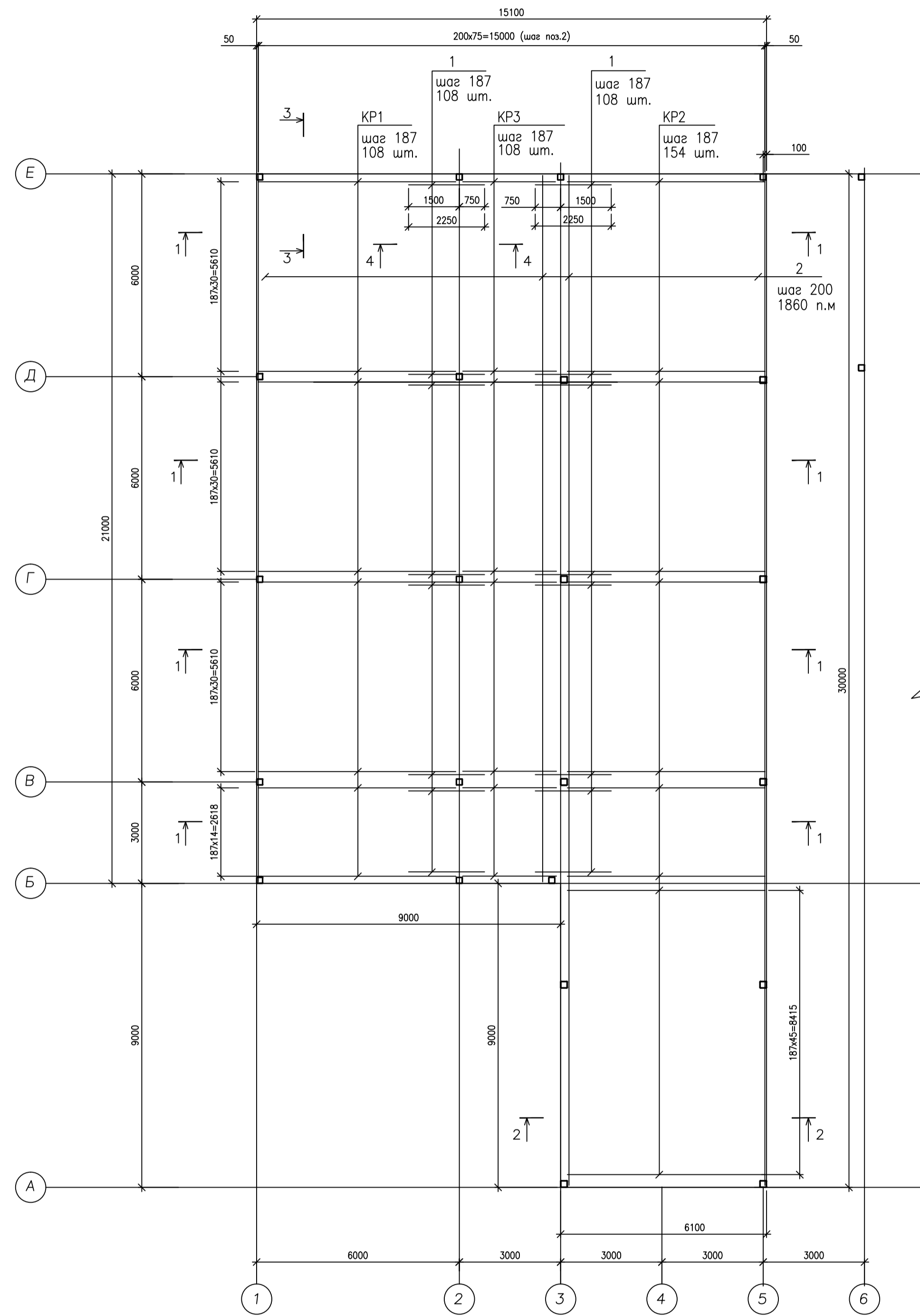


Пм3. Железобетонная монолитная плита перекрытия на отм. +3.900.
 Схема расположения арматуры
 (металлические балки условно не показаны)



Спецификация на 1 элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
Каркасы					
KP1	лист 7	KP1 L=5980	108	5,32	
KP2	лист 7	KP2 L=6040	154	1,98	
KP3	лист 7	KP3 L=2990	108	1,98	
Детали					
1	ГОСТ 5781-82	Ø8 A400 L=2250	216	0,59	
2	ГОСТ 5781-82	Ø6A400 L=п.м. 1930		0,26*	
3	ГОСТ 5781-82	Ø12 A400 L=100	530	0,09	
Материалы					
	ГОСТ 26633-91	Бетон В20	37,2		м³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего
	Арматура класса A400					
	ГОСТ 5781-82*					
	Ø6	Ø8	Ø12	Итого		
Пм4	724*	1693	47.7	2465	2465	

* Вес арматуры диаметром 6мм принят с учетом того, что фактический диаметр 6,5мм (вес 1п.м. -0,26кг)

- Общие указания смотреть на листе 1.
- Каркасы стыковать на опоре швом С23-Рз по ГОСТ 14098-91. В местах стыковки каркасов вдоль верхней арматуры устанавливать дополнительные стержни поз. 1.
- Приварить вертикальные стержни поз. 3 на крайних опорах - в каждую гофру, на средних опорах - в через одну гофру профилированного листа. Обеспечить плотное прилегание профилированных листов к стальным балкам в местах приварки вертикальных стержней. Стержни приваривать в соответствии с требованиями "Рекомендаций по технологии приварки втавр под флюсом стержней и оцинкованного профилированного настила к стальным конструкциям" (М.: НИИЖБ, 1984).
- Стыки распределительной арматуры выполнять внахлестку вразбежку, длина стыка -400мм. Расход дан с учетом перехлеста.

ИЗМ.	КОЛ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Железобетонные конструкции выше отм. 0.000	Р	6
					Пм3 Железобетонная монолитная плита перекрытия на отм. +3.900.		