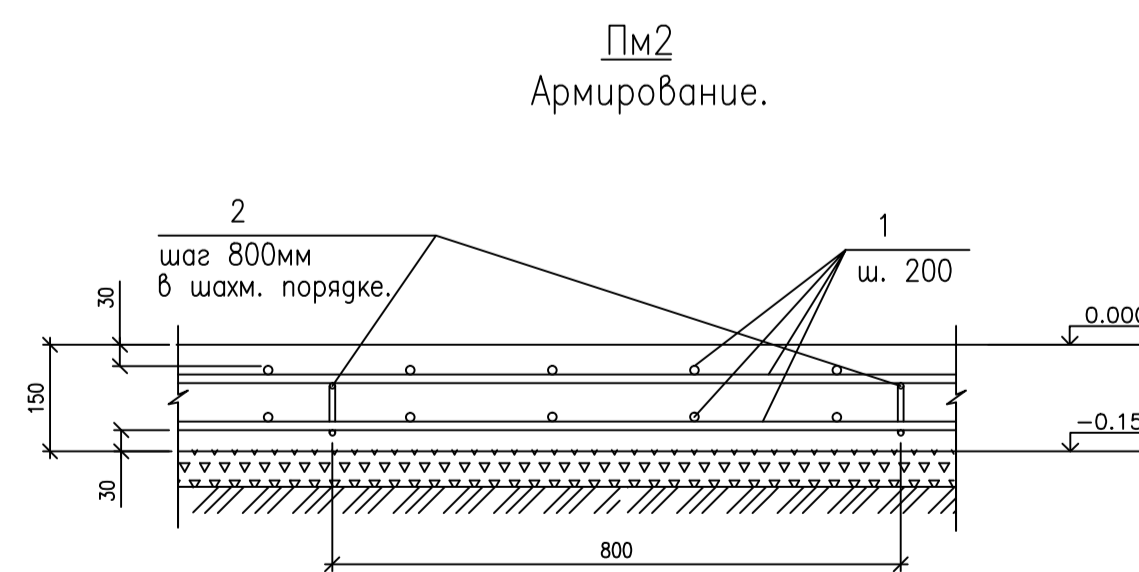
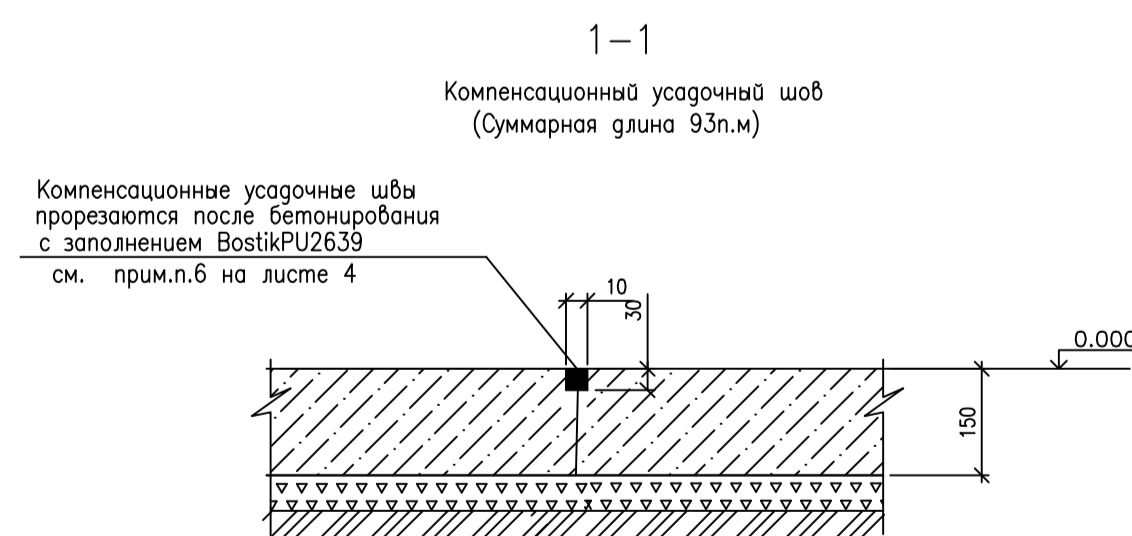
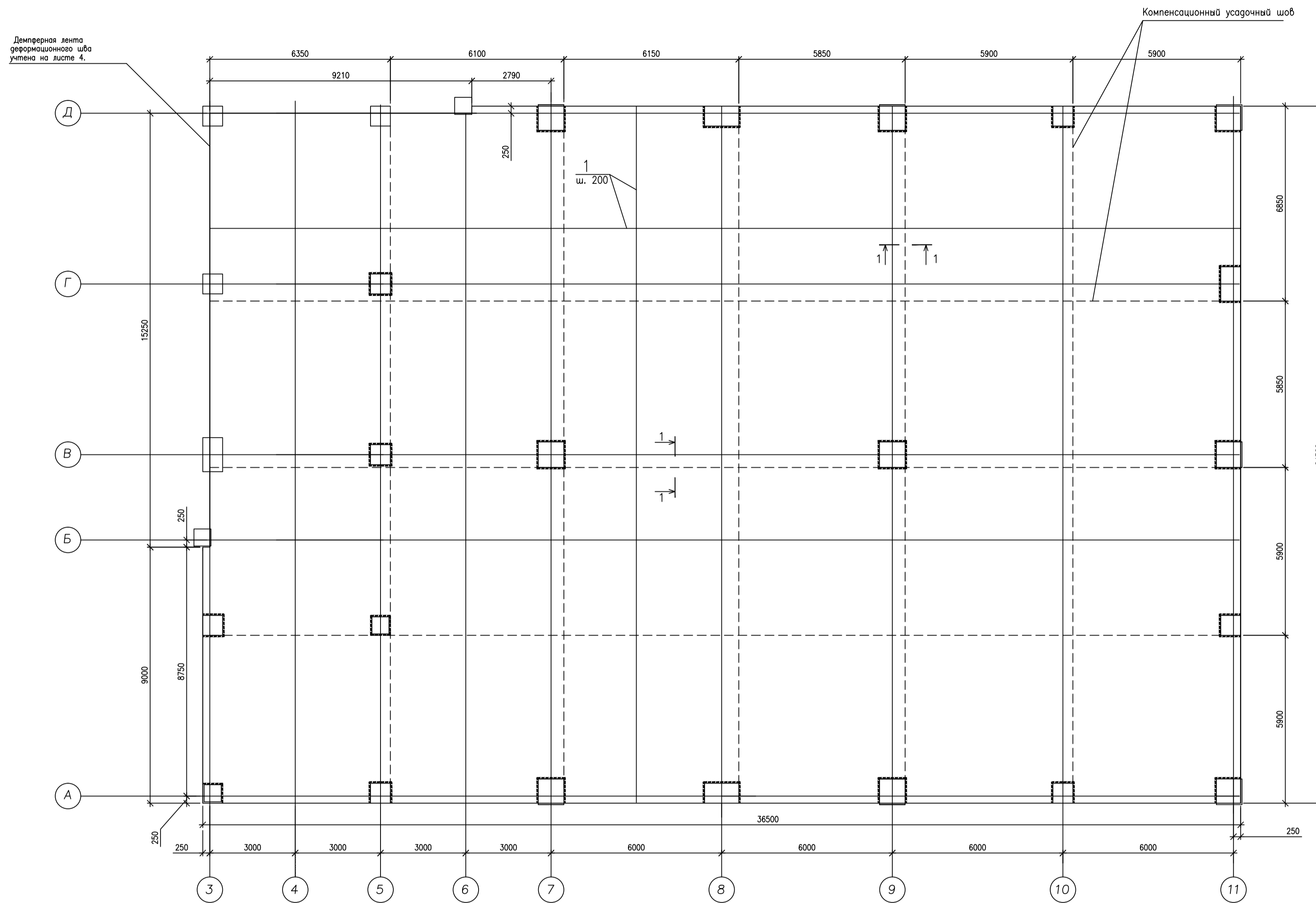


Пм2. Армирование.



Спецификация на 1 элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Прим.
		Пм2(888,0 кв.м.)			
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А400 L=поз.м	19050,0	0,89	
2*	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А240 L=900	970	0,36	
		Материалы			
		Бетон класса В22,5 F100 W4 (плита)	88,8		м <sup>3</sup>
		Бетон класса В22,5 F100 W4 (обетонка)	3,2		м <sup>3</sup>
	ГОСТ 10354-82	Полиэтиленовая пленка-0,2мм	1050		м <sup>2</sup>
	ГОСТ 25607-2009	Смесь песчано-гравийная С4	57		м <sup>3</sup>
		Демферная лента h=150мм,п.м	60,0		п.м
		Заполнение швов (BostikPU2639)	0,07		м <sup>3</sup>

\*)См. ведомость деталей

Ведомость деталей

Позиция	Эскиз
2	

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные				Всего
	Арматура класса А240		А400		
	ГОСТ 5781-82*				
	Ø8	Итого	Ø12	Итого	
Пм2	350,0	350,0	16955,0	16955,0	17305,0

- Данный лист см. совместно с листами 2,3. Общие указания см. лист 1 и лист 4.
- Для монтажа верхней арматуры устанавливаются поддерживающие элементы (поз.2) с шагом 800x800мм.
- Стыки арматуры поз.1 выполнять внахлестку вразбежку (перекрест 550мм).
- Нанесение топкинга (см. черт. АР) выполнять в соответствии с технологическим регламентом фирмы-производителя. Бетон, примыкающий к конструкциям, колоннам, прямым, дверным проемам должен быть обработан в первую очередь.

ИЗМ.	КОЛ.УЧ.	ЛИСТ	ИЗ ДИК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Железобетонные конструкции выше отм. 0.000	Р	5
						Пм2. Армирование.		