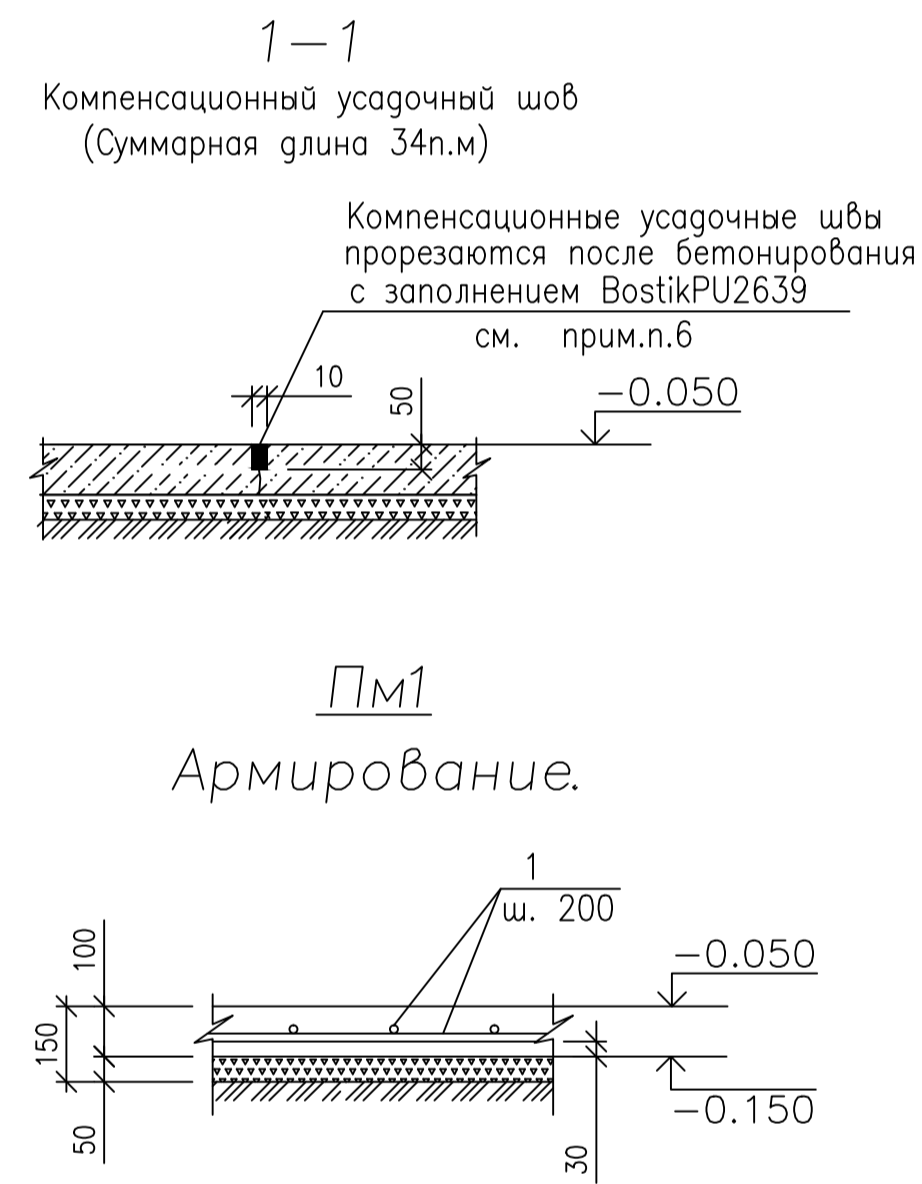
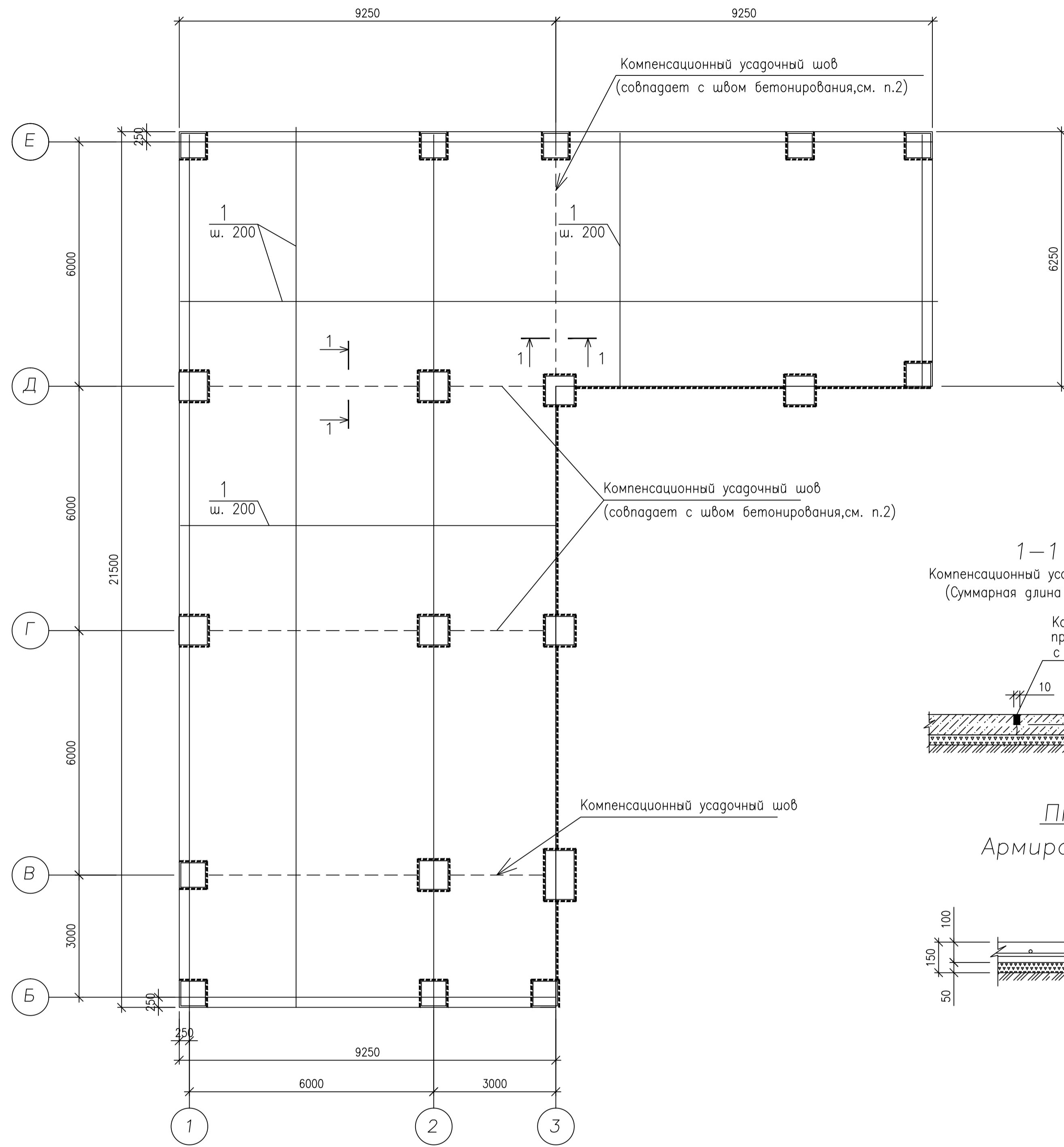


Пм1. Армирование.



Пм1
Армирование.

Спецификация на 1 элемент

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Прим.
		Пм1(257,0 кв.м.)			
		Детали			
1	ГОСТ Р 52544-2006*	Ø8 А400 L=пог.м	2650,0	0,39	
		Материалы			
		Бетон класса В22,5 F100 W4 (плита)	25,7		м ³
		Бетон класса В22,5 F100 W4 (обетонка)	2,0		м ³
	ГОСТ 10354-82	Полиэтиленовая пленка-0,2мм	300		м ²
	ГОСТ 25607-2009	Смесь песчано-гравийная С4	16,0		м ³
		Демферная лента h=150мм,п.м	70,0		п.м
		Заполнение швов (BostikPU2639)	0,02		м ³

Ведомость расхода стали на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
	Арматура класса А400		Итого	
	ГОСТ 5781-82*	Ø8		
Пм1	1035	1035	1035	

1. Данный лист см. совместно с листами 2,3. Общие указания см. лист 1
2. Положение швов бетонирования является рекомендуемым (не обязательным).
3. Для нарезки усадочных швов применять швообразующие рейки, устанавливаемые до тех пор, пока бетон не потеряет пластичность, либо после полного застывания по намеченным линиям нарезать швы болгаркой с алмазным кругом.
4. Стыки арматуры поз.1 выполнять внахлестку вразбежку (перехлест 350мм).
5. Величина защитного слоя указана от грани бетона до поверхности ближайшего к ней арматурного стержня.
6. Материал для заполнения компенсационных швов может быть заменен на любой аналогичный.
7. Для предотвращения вытекания "цементного молока" при бетонировании плиты пола уплотнение подготовки из песчано-щебеночной смеси выполнять таким образом, чтобы верхний слой не содержал крупных фракций щебня для обеспечения целостности полиэтиленовой пленки. Швы пленки проклеить скотчем.
8. Расход щебеночной смеси в спецификации указан с учетом Купл.=1,25.
9. Бетон плиты принят класса В22,55, подвижность ПЗ (осадка конуса 11-15 см), П4 (осадка конуса 16-20 см при бетонировании бетононасосом).

Согласовано:

Инв.№ Подл. Подпись и дата Взам. инв. №

ИЗМ.	КОЛУЧ.	ЛИСТ	№ ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Железобетонные конструкции выше отм. 0.000	Р	4
						Пм1. Армирование.		